



EXPANPLUS ESPECIAL TEJAS

ESPUMA DE POLIURETANO PROFESIONAL

Es un monocomponente de poliuretano de endurecimiento rápido que reticula en contacto con la humedad ambiental dando lugar a una espuma sólida.

APLICACIONES

Rellena, sella, fija y aísla del frío, calor y sonido. Como aislante y protector en conducciones eléctricas y de agua. Para el relleno de huecos entre elementos, fijación de tejas, etc.

PREPARACIÓN DE SOPORTES

Se adhiere a todos los tipos de superficies excepto polipropileno y polietileno.

MODO DE EMPLEO

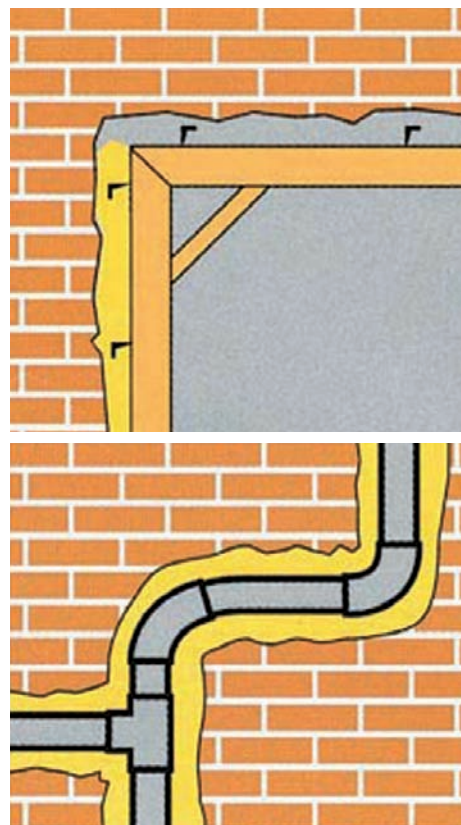
Agitar enérgicamente el aerosol antes de aplicar.

Es conveniente humedecer con agua la superficie a aplicar para mejorar la adherencia, reticulación y curado de la espuma EXPANPLUS.

Las superficies deben estar limpias de polvo y grasas.

Enroscar el bote boca abajo en la pistola y ajustar el tornillo de dosificación. Eliminar la espuma fresca sobrante y limpiar con nuestro limpiador EXPANPLUS L.

Temperatura de trabajo: de +10°C a +30°C.



CONSUMO

Expande 2-3 veces su volumen. Rellenar un 40% del volumen de los huecos. La falta de aire y humedad puede causar demora en la expansión de la espuma.

COLOR

Amarillo

PRESENTACIÓN Y ALMACENAJE

En aerosoles de 750 mililitros, de aplicación a pistola. Se conserva en perfecto estado en su embalaje de origen durante 12 meses después de su fecha de fabricación reflejada en el fondo del envase.



HIGIENE Y SEGURIDAD

TODAS LAS INDICACIONES PERTINENTES PARA LOS PRODUCTOS ENVASADOS EN AEROSOL.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base:	Poliuretano. Espuma estable con sistema de curado húmedo
Formación de piel (20°C, 65% HR):	10 minutos
Tiempo de secado:	Libre de polvo después de 20-25 min.
	Curado 3h/5 cm
Rendimiento de la espuma:	1000 ml rinden 30-40 litros de espuma
Contracción:	Ninguna
Reticulación:	80% en células cerradas
Peso específico:	21/25 Kg/m ³
Resistencia a la temperatura:	De -40°C hasta +100°C
Características de la espuma:	Tixotrópica
Clasificación al fuego:	B-2-B3 (DIN 4102 part 2)
Factor de aislamiento:	0,032 Kcal/mh°C (Lambda)
Tensión máxima:	CA 15N/Cm ³
Permeabilidad al vapor:	70 g/m ² /24 h. (DIN 53.429)